

CÓDIGO PADRE:

AL-555N+AL-RA

FICHA DE ENSAMBLE











FIP-62 Rev.06 / sep18



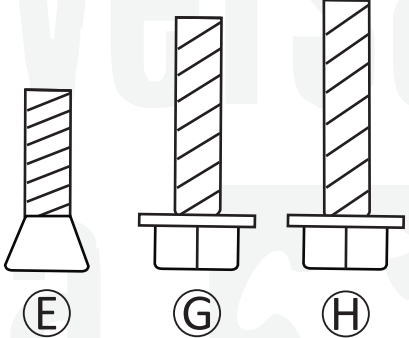
DESCRIPCIÓN: Silla de visita DELTA con rodajas

FECHA:
NOV/19

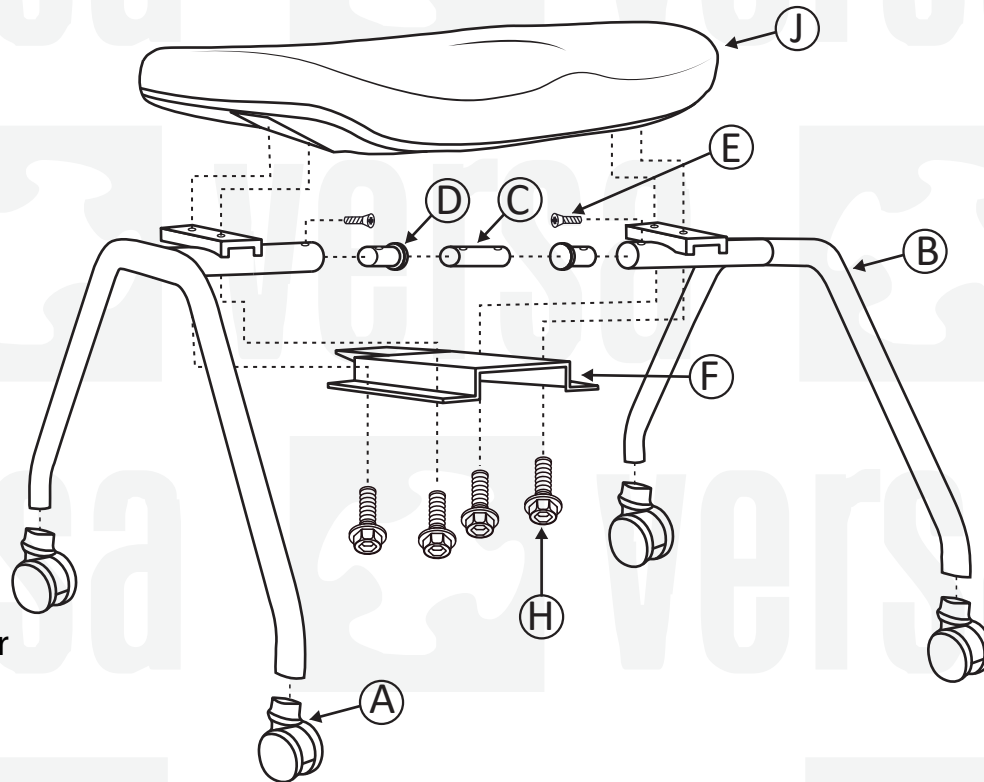
Este producto se compone de lo siguiente:

	4 pza	(A) Rodajas
	1 par	(B) Estructura seccionada en dos partes (Derecho e izquierdo)
	1 pza	(C) Tubular conector
	2 pza	(D) Conectores
	2 pza	(E) Tornillo 6x16 mm cruz
	1 pza	(F) Herraje para fijación del asiento
	3 pza	(G) Tornillo 6x25 mm cabeza hexagonal Allen con rondana integrada
	4 pza	(H) Tornillo 6x28 mm cabeza hexagonal Allen con rondana integrada
	1 pza	(I) Respaldo
	1 pza	(J) Asiento

Tamaño Real para Verificar



*Verificar que el tornillo y/o pija sean los adecuados para zona que se está ensamblando.
*Si se utiliza destornillador para colocar tornillos y/o pijas, usar baja potencia y velocidad en revoluciones para no dañar insertos en asiento.



HERRAMIENTAS:

- * Llave Allen o destornillador con torque controlado
- * Martillo de goma

OJO no utilizar las siguientes herramientas:



CNC

PÁGINA:
1 DE 2

ENSAMBLADO EN MÉXICO

CÓDIGO PADRE:
AL-555N+AL-RA

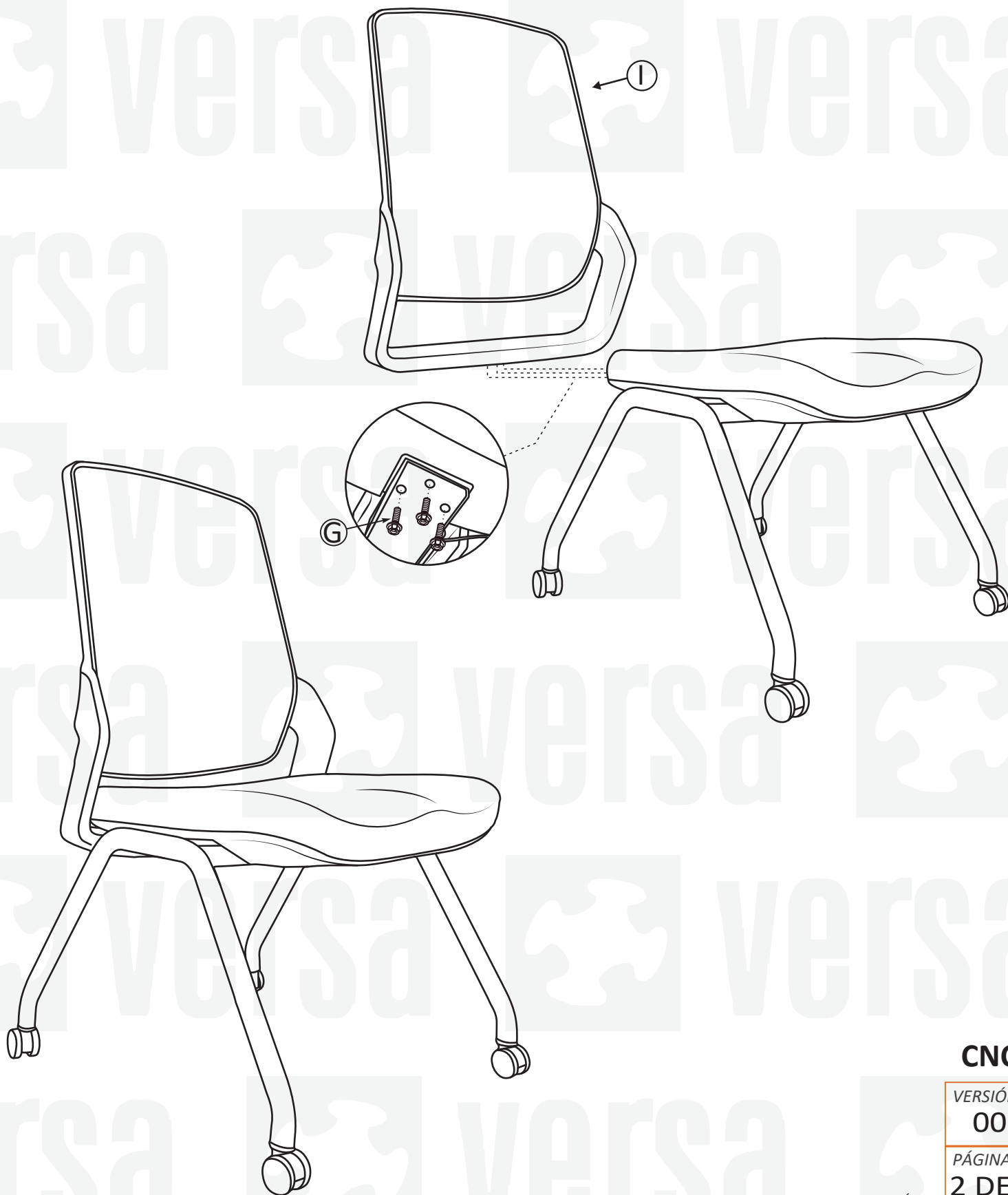
FICHA DE ENSAMBLE

FIP-62 Rev.06 / sep18



DESCRIPCIÓN: Silla de visita DELTA con rodajas

FECHA:
NOV/19



CNC

VERSIÓN
00

PÁGINA:
2 DE 2

ENSAMBLADO EN MÉXICO